

ICS 97.140

Y 82

团体标准

T/JYHA01—2020

家居五金 杯状暗铰链

Hardware for furniture Cup hinges

2020-11-10 发布

2020-12-10 实施

揭阳市五金商会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1-2020 给出的规则起草。

本标准与行业标准 QB/T 2189-2013《家具五金 杯状暗铰链》的主要差异如下：

——产品耐久性试验要求由 QB/T 2189-2013 的 40000 次提高到 50000 次；

——产品耐腐蚀试验要求由 QB/T 2189-2013 的 18h, 1.5mm 以下锈点不超过 20 点/d m², 其中 1.0mm 以上的锈点不应超过 5 点/d m² 提高到：24h, 1.5mm 以下锈点不超过 15 点/d m², 其中 1.0mm 以上的锈点不应超过 5 点/d m²。

——增加产品耐高低温的要求和试验方法：分别经高温 (60±2) °C、低温 (-30±2) °C, 24 h 后, 在恒温 (23±2) °C 的环境中, 产品表面不起皱、组件 (塑胶) 不熔化、不开裂, 应能正常工作。

本标准主要起草单位：揭阳市标致五金精密制造有限公司、揭阳市灿煌五金制品有限公司、揭阳市三龙五金有限公司。

本标准参加起草单位：广东星鹏实业有限公司、揭阳市贵特五金实业有限公司、揭阳市榕城区龙石恒昌五金厂、揭阳市恒浩五金有限公司、佳仕德精密五金 (广东) 有限公司、揭阳市铭祺五金实业有限公司、揭阳产业园磐东企鹏五金厂、揭阳市三泰五金实业有限公司、揭阳市业兴五金制品有限公司

本标准主要起草人：黄烈标、吴育标、陈鹏辉。

本标准参加起草人：苏树鹏、李年良、陈桂烽、黄建坡、陈小洪、彭芳爱、喻尉峰、施冬明、陈杜鑫。

本标准首次发布。

家居五金 杯状暗铰链

1 范围

本标准规定了家居用杯状暗铰链的术语和定义、要求、试验方法、检验规则、标志、使用说明、包装、运输和贮存。

本标准适用于家具用杯状暗铰链，其他铰链可参照执行。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

QB/T 3826 轻工产品金属镀层和化学处理层耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验 (NSS)法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

定位装置 catch device

保持或吸引门在一定位置上的装置。

注：定位装置不需要辅助行为来打开，如一个磁性挡块或一个自动关闭的机械装置。

3.2

阻尼器 damper mechanism

使门慢慢停止运动的机械装置。

4 要求

应符合表1的规定。